

本日のスケジュール

13:30 ~ 13:50

ご挨拶・概要説明

13:50 ~ 14:10

4号機へ移動・管理区域入域

14:10 ~ 15:10

現場視察

タービン建屋 地下2階 配管減肉測定作業: 高圧復水ポンプ廻り

タービン建屋 地下2階 管理区域内リフレッシュルーム

タービン建屋 地下1階 配管減肉測定作業: 所内蒸気系配管

原子炉建屋 地下5階 建屋コンクリート壁ひび割れ状況確認

15:10 ~ 15:40

着替え・ビジターズハウスへ移動(移動途中で水素受け入れ施設を視察)

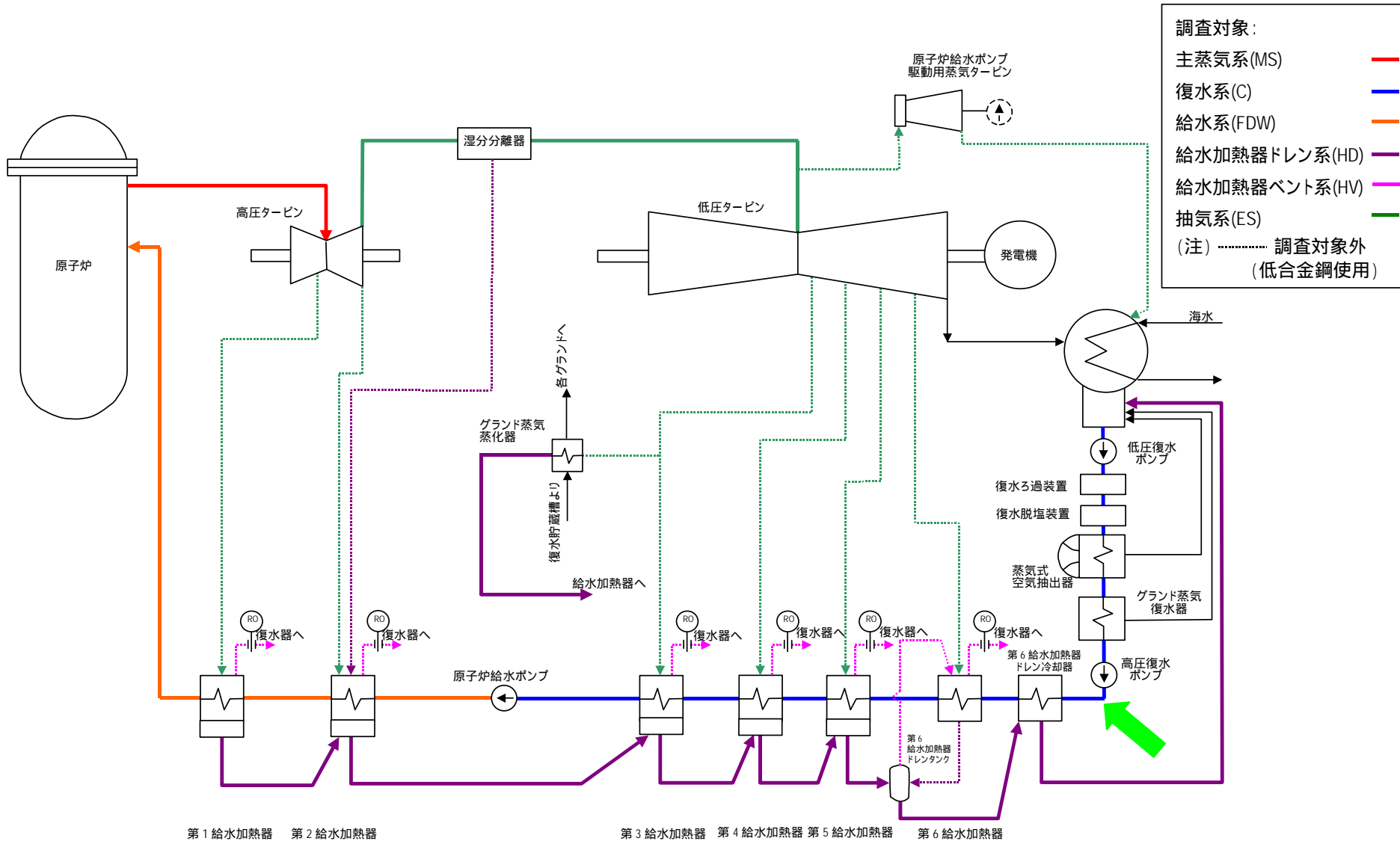
15:40 ~ 16:30

視察後の質疑応答

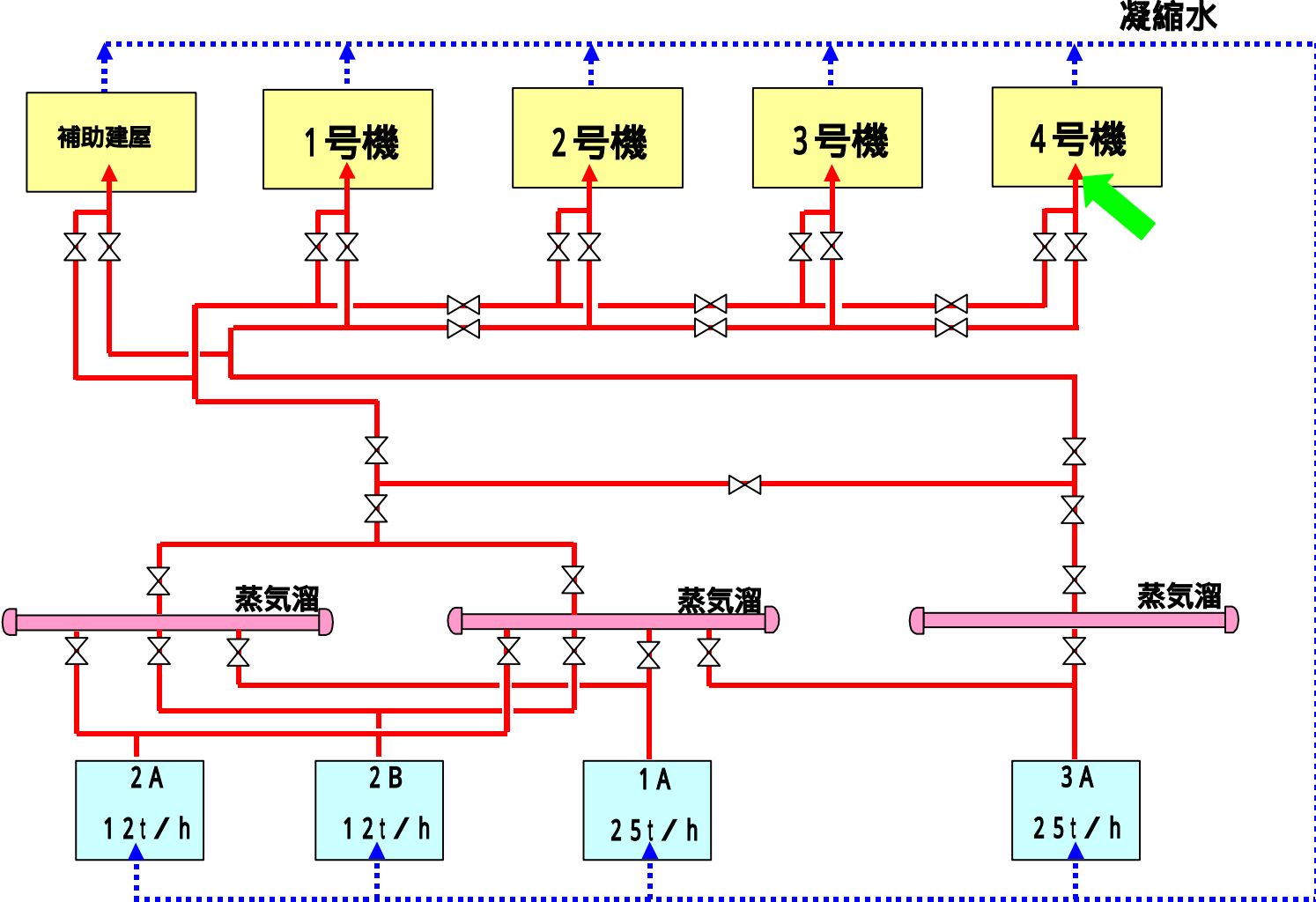
16:30

解 散

4号機の主要系統図



所内蒸気系の系統構成 (荒浜側: 1 ~ 4号機)



ご確認ください 配管の仕様

	復水系	所内蒸気系
口径	600A	250A
材質	SB49	STPT42
公称肉厚	24.6mm	9.3mm
必要肉厚	17.1mm	3.8mm
圧力	約40kg/cm ²	約13kg/cm ²
温度	約40	約190

ひび割れ補修の例



ひび割れ発生箇所をマーキングする。



ひび割れ発生部位の塗装をはぎ取り、コンクリート面を露出させる。



注入器(注射器のようなもの)を設置し、ゴムの力で、ひび割れに樹脂を注入する。



樹脂注入完了後、床塗装を行う。